

## RLC+

### FONCTIONNALITE

#### Résine anaérobie pour raccords lisses en cuivre et laiton

- Utilisable sur les installations complètes
- Utilisable sur les réseaux d'eau chaude et froide sanitaire et de chauffage central,
- Temps de remise en eau : 15 minutes après le dernier raccord, jusqu'à 16 mm et jusqu'à 30 bars
- Résiste aux coups de bélier
- Ne convient ni pour les canalisations véhiculant du gaz, ni pour les circuits frigorifiques, ni pour les installations soumises à des vibrations permanentes.
- Non repositionnable

### Labels et Agréments

**Conformité eau potable : certifié WRAS jusqu'à 23°C selon la norme BS 6920.**

#### Essais CSTB :

- **Pression d'éclatement : diamètre de 14 mm, à 20°C : 73 bars**
- **Résistance aux variations de pression : 30 00 cycles de 1 s entre 10 et 30 bars à 20°C, diamètre de 14 mm**
- **Résistance à la température : 1000h à 80°C, 10 bars, diamètre 14 mm**

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Aspect	Liquide épais
Couleur	Orange
Température minimum de mise en œuvre	10°C
Diamètre maximum	28 mm
Temps de prise avant remise en eau	15 min pour les raccords jusqu'au 16 mm inclus 1h pour du diamètre de 18 à 28 mm
Temps de polymérisation final	12 heures
Distance minimum de piquage ou de brasage	30 cm
Fluides compatibles	Eau potable (à une température < 23°C) Eau de chauffage Eau glycolée
Résistance température / pression	Jusqu'à 30 bars (jusqu'à 60°C) Jusqu'à 15 bars (jusqu'à 70°C) Jusqu'à 10 bars (jusqu'à 80°C)

## Mise en œuvre

### **Préparation**

- Repérer en avance les longueurs et les positions de tous les éléments du circuit et positionner des colliers de fixation régulièrement pour éviter les effets de torsion ou de flexion
- Abraser les parties mâles et femelles à l'aide de la **BANDE ABRASIVE** ou de la **LAINES D'ACIER**
- Dégraisser et nettoyer les surfaces avec le **DECAPANT UNIVERSEL**
- S'assurer que les surfaces soient propres et sèches avant d'appliquer le produit

### **Mode d'emploi**

- Appliquer la résine **TOUT AUTOUR** des surfaces mâles **ET** femelles à assembler. Pour les raccords à sertir, appliquer le produit sans retirer le joint
- Emboîter sans torsion les parties mâles et femelles
- Essuyer le surplus de produit avec un chiffon propre (le produit ne sèche pas au contact de l'air)
- Après le dernier raccord, attendre 15 min (pour les raccords jusqu'au diamètre 16 mm) ou 1 h (pour les raccords de 18 à 28 mm) avant de remettre le circuit d'eau en circulation.
- Pour les réseaux d'eau destinée à la consommation humaine, procéder à un rinçage de l'installation pendant au moins 30 minutes, avant la remise en service

### **Consommation**

Un flacon de 30 mL permet de faire 70 raccords de diamètre 14 mm.

### **Nettoyage du matériel**

Avant polymérisation, le produit se nettoie au solvant.

Après polymérisation, le produit ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

### **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Astuce

Fonctionne également sur les manchons préformés (emboîtures)  
Peut être utilisé en complément ou remplacement du sertissage

## Stockage

Stocker à une température comprise entre 10°C et 25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Observations

Produit développé pour les canalisations en cuivre et laiton, ne convient pas pour les autres métaux.

Le produit n'est pas démontable.

Les raccords réalisés avec ce produit ne doivent pas être soumis à une contrainte de rotation trop forte.

Pour les raccords filetés métalliques, préférez la gamme **GEBETANCHE**.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.