

KOLMAT® FLON-100

FIL PTFE POUR ÉTANCHER LES RACCORDS FILETÉS MÉTALLIQUES ET EN MATIÈRE SYNTHÉTIQUE



Appliquer suffisamment de corde pour obtenir un bon colmatage, surtout au début du tuyau (10-15 mm).

2) A l'aide du dispenseur, appliquer 2-3 gouttes de lubrifiant sur la corde et étaler les avec un doigt sur la surface entière.

3) Assembler le raccord. Après assemblage, desserrage pour ajustement est possible jusqu'à 45° au maximum (1/8 de tour).

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'eau: Très bon(ne)

Résistance à la température: -200°C à +240°C

Résistance chimique: Très bonne

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base: P.T.F.E.

Couleur: Blanc

Viscosité: Ca. 0 mPa.s.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 24 mois, stocké dans un emballage bien fermé dans un endroit sec à une température entre +5°C et +25°C. Conservation limitée après ouverture.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Fil PTFE pour étancher les raccords filetés métalliques et en matière synthétique.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour étancher les raccords filetés métalliques et en matière synthétique.

Convient à l'eau, au gaz, à l'oxygène, à la vapeur, aux combustibles, aux solvants et aux acides.

PROPRIÉTÉS

- 100% P.T.F.E.
- Corrigible (45°)
- Résiste aux produits chimiques
- Résiste aux moisissures
- Résiste aux UV
- Démontable
- Peut directement être soumis à une charge

LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 20 bars. Certificat Q 96/055 à base des exigences GASTEC QA 31-3.

KVBG/ARGB: Répond aux exigences.

EN 751-3: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 3: bandes en PTFE non fritté.

MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:

1) Commencer à l'extrémité du tuyau et enrouler, en serrant bien, la corde autour du filetage dans le sens du filet. Faire chevaucher régulièrement.