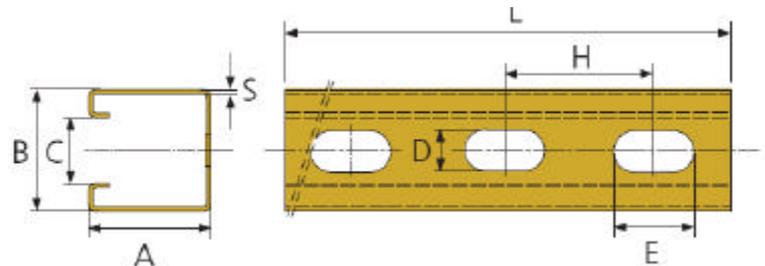
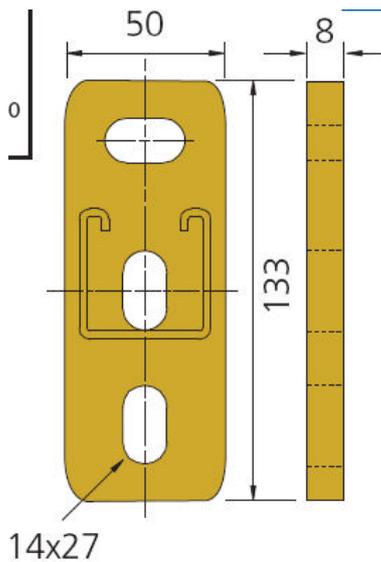


## FICHE TECHNIQUE CONSOLES “CAC” 41x41x2,5mm



	ly mm <sup>4</sup>	60200
	lz mm <sup>4</sup>	88780
	Sc mm	21.09
	St mm	20.22
	A mm <sup>2</sup>	287.4

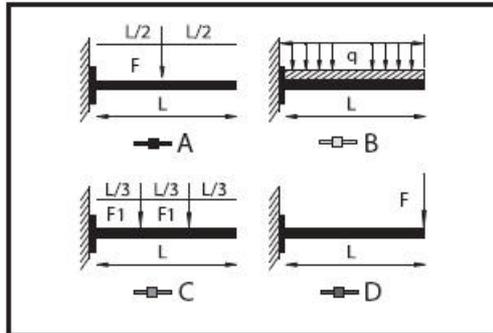


### PROFIL CRANTE

(Gamme  
Electrozingué et  
Galvanisé à chaud)

N°	L (m)	AxBxS (mm)	C (mm)	DxE (mm)	H (mm)	P
311707	150	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311708	200	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311717	300	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311728	450	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311729	500	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311731	600	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311756	750	41x41x2,5	22,3	14x27	50	1
311702	150	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311703	200	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311713	300	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311718	450	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311732	500	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311733	600	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311757	750	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311758	1000	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311759	1200	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311760	1500	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3
311761	2000	41x41x2,5	22,3	14x27	50	3

## CAPACITE DE CHARGES EXPRIMEES EN NEWTON (Colonne “recommended load”)



$\sigma_{zul} = 160 \text{ N/mm}^2$   
 $f_{zul} = l/200$

CAC	loading case A			loading case B		
L[mm]	F from recommended tension [N]	F from recommended deflection [N]	recommended load [N]	F from recommended tension [N]	F from recommended deflection [N]	recommended load [N]
150	6351	16856	6351	6351	22475	6351
200	4764	9482	4764	4764	12642	4764
250	3811	6068	3811	3811	8091	3811
300	3176	4214	3176	3176	5619	3176
350	2722	3096	2722	2722	4128	2722
400	2382	2370	2370	2382	3161	2382
450	2117	1873	1873	2117	2497	2117
500	1905	1517	1517	1905	2023	1905
550	1732	1254	1254	1732	1672	1672
600	1588	1054	1054	1588	1405	1405
650	1466	898	898	1466	1197	1197
700	1361	774	774	1361	1032	1032
750	1270	674	674	1270	899	899
1000	953	379	379	953	506	506
1200	794	263	263	794	351	351
1500	635	169	169	635	225	225
2000	476	95	95	476	126	126
CAC	loading case C			loading case D		
L[mm]	F from recommended tension [N]	F from recommended deflection [N]	recommended load [N]	F from recommended tension [N]	F from recommended deflection [N]	recommended load [N]
150	3176	28595	3176	3176	8428	3176
200	2382	16085	2382	2382	4741	2382
250	1905	10294	1905	1905	3034	1905
300	1588	7149	1588	1588	2107	1588
350	1361	5252	1361	1361	1548	1361
400	1191	4021	1191	1191	1185	1185
450	1059	3177	1059	1059	936	936
500	953	2574	953	953	759	759
550	866	2127	866	866	627	627
600	794	1787	794	794	527	527
650	733	1523	733	733	449	449
700	681	1313	681	681	387	387
750	635	1144	635	635	337	337
1000	476	643	476	476	190	190
1200	397	447	397	397	132	132
1500	318	286	286	318	84	84
2000	238	161	161	238	47	47

## GAMME INOX "AISI316":

N°	L (m)	AxBxS (mm)	C (mm)	DxE (mm)	H (mm)	P
311693	150	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4
311694	300	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4
311695	450	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4
311696	600	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4
311697	750	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4
311698	1000	41x41x2,5	22,3	13x28	50	2.4

## PROTECTION ANTI CORROSION :

### **« 1 » ELECTROZINGUE**

Cette protection anti-corrosion est constituée d'un dépôt de zinc par électrolyse, d'une épaisseur de 5 - 8 microns, ou d'un traitement équivalent.

Cette protection résiste à 90 heures en essai au brouillard salin suivant les normes SS-DIN50021, ISO/R1456-1970, et ASTM B 117-90.

### **« 2 » ACIER INOXYDABLE**

Les fixations placées au marteau sont en acier inoxydable austénitique type X12CrNi17-7 (AISI302, N°standard 1.4310, selon DIN17224).

Les attaches CADDY C20, C30, C45, 5000, 6000 et tous les colliers CR sont en acier inoxydable austénitique type X5CrNi18-10 (AISI304, N° standard 1.4301)

Les profils CADDY, les éléments d'assemblage associés et les écrous de rail sont fabriqués en acier inoxydable standard 1.4571. Tous les produits finis en acier inoxydable CADDY MACROFIX, CHC (clips de profils) et SPC (simple clip sur profil) sont fabriqués en AISI 316 ou 316L.

Les fixations ERICO en acier inoxydables sont destinées à une utilisation en intérieur et en extérieur, en atmosphère non-corrosive ou dans des conditions de corrosion modérée.

### **REMARQUE :**

L'acier inoxydable est sujet à corrosion sous contrainte sous un environnement chloré et il est interdit de les placer dans des atmosphères chlorées (piscines couvertes, etc.)

Quand on choisit des éléments en acier inoxydable pour un environnement corrosif, il est toujours préférable de consulter un ingénieur spécialisé dans les problèmes de corrosion, et si possible, d'effectuer des tests en condition réelle dans l'environnement concerné, ou alors demander à ERICO une approbation ainsi qu'une indication de capacité de charge.

Les fixations CADDY en acier à ressort sont désignées pour une utilisation intérieure et dans un environnement non corrosif. ERICO ne recommande pas leur installation en extérieur, par rapport à la technologie de traitement et à cause de la potentialité corrosive de l'environnement.

### **« 3 » GALVANISATION A CHAUD**

Cette protection anti-corrosion est obtenue par galvanisation à chaud selon DIN50976+Zn-D, NFA91-121, et NEN1275. L'épaisseur du dépôt de zinc est de 50 à 70 microns ( soit l'équivalent de 350 à 500 g/M<sup>2</sup>). Les produits galvanisés à chaud peuvent être placés en intérieur et en extérieur à des endroits humides et dans des conditions de corrosion modérée.